

VSX®-K

高負荷加工に応える、金型向け高耐久厚膜コーティング

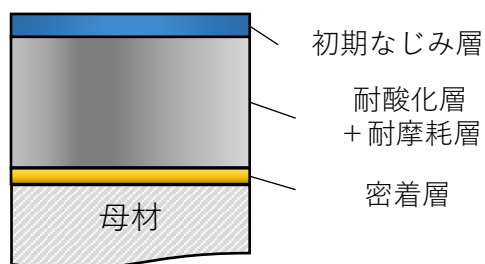


独自プロセスが実現する 高負荷加工への優れた耐久性

近年、自動車部品をはじめとする各種製品では、高強度化・軽量化への要求が高まり、高張力鋼板の採用や板材の高強度化が進んでいます。それに伴い、プレス加工や冷間鍛造では金型にかかる負荷が増大し、摩耗や損傷による金型寿命の低下が課題となっています。

こうした高負荷な加工環境に対応するため、独自に設計した成膜プロセスを採用。優れた耐熱性・耐摩耗性と厚膜化を両立しました。厚板や高張力鋼板の打ち抜き・せん断加工、曲げ・絞り加工、冷間鍛造など、金型への負荷が大きい加工において優れた耐久性を発揮し、金型の長寿命化に貢献します。

VSX®-Kの膜構造イメージ

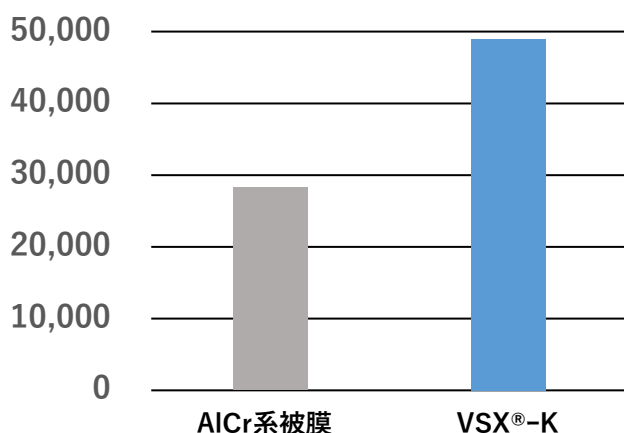


VSX®-K 膜特性

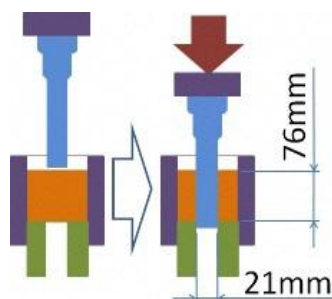
膜硬さ	2,800～ 3,600Hv
標準膜厚	4～6 μm
色調	濃灰色
耐酸化温度	1,100℃
最大処理寸法	Φ400×400mm

S10Cプレス加工効果事例 AlCr系被膜との比較

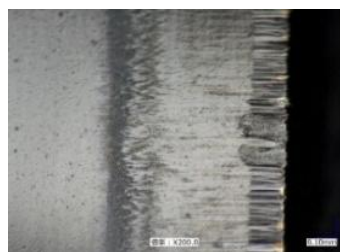
寿命までの
ショット数



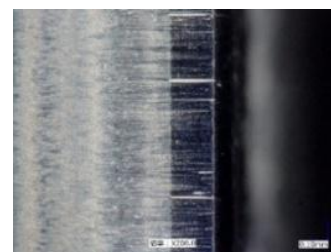
(加工条件)
 材質 : S10C プレス速度 : 40spm
 プレス荷重 : 約80Ton 潤滑剤 : ボンデ有



打抜き加工模式図



AlCr系被膜
28,000ショット後



VSX®-K
49,000ショット後



JFE 精密 株式会社
コーティング事業部

本社・工場 〒950-0883 新潟県新潟市東区鷗島町6番5号
 TEL 025-271-0711(直通) FAX 025-273-6917
 HP <https://www.jfe-seimitsu.co.jp>



ココロコーティング®

ココロコーティング

検索